PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-276341

(43) Date of publication of application: 13.10.1998

(51)Int.CI.

HO4N 1/60

GO6T 5/00 HO4N 1/46

(21)Application number: 09-092918

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

27.03.1997

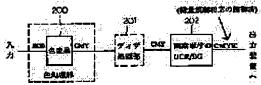
(72)Inventor: MORIMOTO ETSURO

(54) COLOR IMAGE FORMING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To perform control for suppressing the total amount value of data within a maximum total amount value by outputting the RGB of input image data while binarizing it into CMYK through a color converting device having an interpolating operation part, and continuously performing dither processing and UCR/BG processing.

SOLUTION: The color converting processing from RBG signal to CMY signal is performed to input data by a color converting device 200, dither processing is performed by a dither processing part 201 and afterwards, UCR/BG processing is performed for the unit of a pixel by a UCR/BG processing part 202 for the unit of a pixel. In this case, by investigating the pattern of dither matrix under using while using dither processing for binarization, the case to overlap all the dots in three colors of CMY and to replace them with black can be clearly calculated as well. Therefore, the number of dots in a unit area can be calculated for the input data. Thus,



the regulation of total amount at a final output device can be controlled.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

19.03.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

Þ 恶 特許公

(12)

概(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-276341

(43)公開日 平成10年(1998)10月13日

H 0 4 N	G06T	H04N 1/60	(51) Int.CI.*
1/46	5/00	1/60	
			## STEELER ##
H04N	G06F	H04N 1/40	F1
1/46	15/68	1/40	
2	310A	Ð	

特権組織 未譲れ 紙状 紙の数 4 FD Ĥ O)

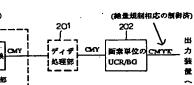
(22)出顧日 平成9年(1997) 3月27日 東京都大田区中局込1丁目3番6号 (72)発明者 森本 悦朗 東京都大田区中局込1丁目3番6号 株式 会社リコー内

£ [発明の名称] カラー国像形成装置

(57)【烟笼】

が可能なカラー画像形態装置を提供する。 **投示している色と出力結果が異なることを緩和すること** なカラー画像変換装置を提供し、かつ入力側のモニタで 【課題】 総量規制制御の困難性を解決することが可能

置において、上記色変換装置の入力画像データがRG な補間領算部を持つ色変換装置を含むカラー画像形成装 さらに画来単位のUCR/BG処理部を備える。 り、上記システムの補間資貸部に続いてディザ処理部、 メータを設定・格納しておき、福間の際に読み出すよう 【解决手段】 カラー画像形成装置がCMYKの2値出力装置であ あらかじめ任意の色空間上の点の色パラ



色処理部

【特許請求の範囲】

な補間演算部を持つ色変換装置を含むカラー画像形成装 メータを設定・格納しておき、補間の際に読み出すよう 【請求項1】 あらかじめ任意の色空間上の点の色パラ

画像形成装置。 のUCR/BG処理部を有することを特徴とするカラー 形成装置がCMYKの2値出力装置であり、上記システ ムの補間演算部に続いてディザ処理部、さらに画案単位 上記色変換装置の入力画像データがRGB、カラー画像

5

ることを特徴とする請求項1記載のカラー画像形成装 際、色によって位相をずらしたディザマトリクスを有す 【請求項2】 上記ディザ処理部において2値化を行う

な補間演算部を持つ色変換装置を含むカラー画像形成袋 メータを設定・格納しておき、補間の際に競み出すよう 【請求項3】 あらかじめ任意の色空間上の点の色パラ

とするカラー画像形成装置。 処理を行うUCR/BG部と構成されていることを特徴 記補間演算部の出力を入力とするディザ処理部と、ディ MYへの変換のための補間液算を行う補間液算部と、上 **が処理部ので出力を入力として画素単位のUCR/BG** 入力データをデバイスインディベンダントな扱色派と し、デバイスインディペンダントカラースペースからC

換し、さらにデバイスインディベンダントカラースベー BGをデバイスインディベンダントカラースペースの協 項3記載のカラー画像形成装置。 スからCMYへの変換処理を行うことを特徴とする請求 【請求項4】 上記補間液算部は、入力データであるR

【発明の詳細な説明】

力して色変換を行い、カラー画像を形成するカラー画像 形成装置に関するものである。 【発明の属する技術分野】本発明はカラー画像信号を入

[0002]

と、2値化処理部102から出力される2値化された C'M'Y'信号に対して画素単位のUCR/BG処理 50 換する色変換装置100と、入力されるCMY信号に欠 180号公報、特開平5-75848号公報、特開平5 れるC′M′Y′信号を2値化する2値化処理部102 ガンを変換部101と、ガンを変換部101から出力さ 号を出力画像が好ましい色になるようにCMY信号に変 従来のカラー画像出力システムは、入力されるRGB値 の一例を示すプロック図である。図10に示すように、 的な色変換だけを実行する基本技術が記載されている。 してガンを補正処理を行い、からグレーバランスを取る -284346号公報等に、補間演算処理を用いて基本 【0003】図10は、従朱のカラー画像出力システィ 【従来の技術】従来の技術としては、特公昭58-16

特開平10-276341

গু

る画祭単位UCR/BG処理部103とから構成されて を実行し、C″M″Y″K″信号(4色のデータ)を得

御が不可能となっている点である。 ている総量規制値(データ値で決められる)に対する制 **崇単位の歴生成を行うので、出力装置によって決定され** 理部103はCMYデータ値による母生成ではなく、画 【0004】ここで、注意すべき点は、UCR/BG処

必ず総量規制処理(データ値で決められる)を実施する 特性上、色質模の後にUCR/BG処理を行い、最後に による基本的な色変換を実行する方法では、出力装置の 出力装置から画像出力を食みる際、従来の補間複算処理 【発明が解決しようとする課題】 2 値のCMYKカラー

処理及びラスターオペレーション後の画寮単位の単純な 総量の規制が大変困難な状態にあった。 位の磁生成であるため、UCR/BG後の針算式による UCR/BGが実行されることになる。つまり、画祭単 の操作しか許されない出力装置の系においては、2個化 の処理はすべてCMY(またはRGB)の3プレーン上 個のコントローラー図にあり、それ以前のドライバ上で 【0006】さらに、ラスターオペワーションが出力設

しく異なることがあった。 ため、入力側のモニタで表示している色と出力結果が暮 て、単一の仮想RGBデパイスを想定して色質模を行う パイスがいかなる特祖を持ったものであろうと、すべ の単純なRGBデータ値入力の色変換装置では、入力デ 【0007】また、このようなシステムにおいて、従来

を提供することにある。 異なることを級和することが可能なカラー画像形成装置 雑性を解決することが可能なカラー画像形成装置を提供 【0008】本発明の目的は、上記の総量規制制御の医 かつ入力側のモニタで数示している色と出力結果が

部を持つ色変換装置を含むカラー画像形成装置におい 定・格納しておき、補間の際に読み出すような補間資質 は、あらかじめ任意の色空間上の点の色パラメータを設 【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明

て、上記色変換装置の入力画像データがRGB、カラー ステムの補間演算部に続いてディザ処理部、さらに画繋 画像形成装置がCMYKの2値出力装置であり、上記シ 単位のUCR/BG処理部を有することを释仮としてい

際、色によって位相をずらしたディザマトリクスを有す ることを特徴としている。 発明において、上記ディザ処理部において2値化を行う 【0010】請求項2に記載の発明は、請求項1記載の

バイスインディベンダントな安色栞とし、デバイスイン 【0011】請求項3に記載の発明は、入力データをデ

ල

を入力として画味単位のUCR/BG処理を行うUCR 力を入力とするディザ処理部と、ディザ処理部ので出力 めの補間演算を行う補間演算部と、上記補間演算部の出 ディベンダントカラースペースからCMYへの変換のた **、BG邸と構成されていることを特徴としている。**

歿敬し、 さらにアスイスインアィベンダントカラースベ の発明において、上記補間複算部は、入力データである ースからCMYへの段板処晶を行うことを幹徴としてい RBGをデバイスインディベンダントカラースペースの 【0012】請求項4に記載の発明は、請求項3に記載 5

点アータに基んいて出力値を線形描聞によって求める を選択し、その選択された三角柱の6点の頂点上の格子 る場合、入力されたRGBデータ値の座標を含む三角柱 ータに対する出力値(ここではデジタルCMY)を求め 形(ここでは、三角柱)に分割し、入力されたRGBデ 飲の入力色空間の一つたあるRGB空間を複数の立体図 態で使用する色変換装置について説明する。図1は、任 て、図面を用いて具体的に説明する。まず、本実施の形 (メモリマップ法)。 ここた、三角柱の格子点データの 【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態にしい 8

M30と、C色処理部40と、M色処理部50と、Y色 補間演算が行われ、最終的な出力値が求まる。 に、色奴換装置は、CPU10と、ROM20と、RA する色変換装置の具体例を示す図である。 図示するよう M20に記憶しておく。CMY各出力色の補間処理部で 設定した格子点データは、図2に示す色変換装置のRO 力概徴目のプリンタシミュフータを使用した貸出する。 数定には、あらかじめ構築されたCMYからLabの出 【0014】図2は、以下に説明する実施の形態で使用 엉

色のドットがどのような場合にすべて重なり、県への置 いるディザマトリクスのパターンを聞べれば、CMY 3 き換えが行われるかの計算も明確に可能となる。したが で、2値化にディザ処理を用いることにより、使用して 理後の画衆単位のUCR/BG処理が実施される。こ けるRGB信号からCMY信号の色変換処理とディザ処 理では、入力画像データに対して色変換装置200にお ック図である。図3に示すカラー画像出力システムの処 実施の形態に関するカラー画像出力システムを示すプロ る数が算出できる。 **られ、入力アータに対し八耳右腔及忆にドットのだただ** 【0015】(実施の形態1)図3は、本発明の第1の 8

ている出力装置において、全色について図5の単純なデ 【0016】例えば、総量規制値が140%と設定され

ద

おいて、上記2値化に使用するディザマトリクスの一例 中) であった場合、3 ドット分は3色ともドットONで にCMYデータが3色ともレベル170 (MAX255 規制の制御が可能となる。なお、図4は本実施の形態に 法で反映させることにより、最終出力装置における総備 ラメーター作成の駅に、アベラを**均等に削減する**等の方 【0017】以上のように、総量規制値を超えてしまう 中2色のみ170であった場合には、6ドットが打たれ は総量規制値を超えていないことになる。一方、CMY あるから、この3ドット分はすべたK―向に置き換えら イザマトリクスを使用して2値化を行うことを考え、仮 場合についてのみ、RGBからCMYへの色質核処理パ ドットのみ打たれる (=75%) ことになり、この場合 れ、結局、9ドット打たれるべき所(=225%)が3 (=150%)、総量規制値を超えていることになる。

作成方法を説明する。 がって、本実施の形態の色変換装置用の格子点データの 一タの作成のための処理プロック図であり、図5にした 【0018】図5は、本発明の色変換装置用の格子点デ

う。ここだのCMYK/L a b 奴隶のプリンタウミュフ ータは、シミュレータ内に画楽単位のUCR/BG処理 リンタシミュレータにより CMY K/L a b 検徴を行 Yに対してあらかじめ作成しておいた出力装置独自のプ 値として適当なCMY値が入っている)、得られたCM 場合に出力装置で出力されて欲しいターゲット(Tar して三角柱補間を行い(現時点では格子点データは初期 get)のLabの値を決定する。そして、RGBに対 る。また、同時にその座標値が色変換装置に入力された て色変換装置の格子点のRGBの座標データを用意す 【0019】図5に示すように、まず、入力データとし

がRGB/CMYの基本の色変換用格子点データであ その色差が最小になるように三角柱補間の格子点データ rget)のLabと比較して色溢△ELabを求め、 の最適化処理を繰り返し行う。こうして得られるデータ 【0020】そして、このLab値をターゲット (Ta

を含んだものとなる。

とC色処理部40とM色処理部50とY色処理部60が M20に記録がれた格子点データに描んが、CPU10 処理を行うためのプログラム等が格納されており、RO 処理部60とから構成されている。RAM30には補間

られたCMY格子点データが、あらかじめ算出しておい 機能を内蔵した色変換装置が完成する。 収まる格子点データが算出・出力され、総量規制相当の は、レベルの削減をおいなう。このような格子点データ た前述の総量規制値を超える条件に当てはまるときに 作成法により、出力装置の総量規制値の制限内にすべて 【0021】ここで、図5における最適化処理により得

低レベル部でのCMY3色のKへの置き換えを抑えるい ベル同士が同じ位置で重ならないようにする事により、 リクスを図6の例のようにCMY各色毎にずらし、同レ ステムにおいて、2値化を行うディザ処理のディザマト 【0022】(実施の形態2)実施の形態1と同様のツ

> 実施の形態に関するカラー画像出力システムを示すプロ に示すように、色変換装置300が、入力データとして ック図である。また、本発明の色変換装置用の格子点デ テムと異なっている。 Labを受けとる点が第3図に示すカラー画像出力シス ータの作成のための処理プロック図を図8に示す。図1 とが出来、孤立ドットが目立つKの発生を抑制できる。 【0023】 (実施の形態3) 図7は、本発明の第3の

変換装置が完成する。 力デパイスに依存していない期待通りの色を再現する色 滅を行う。 以上で総量規制相当の機能を内蔵し、かつ入 **め協合の条件に当れ其まる場合には、いいたフステの黙** 理となる。以下は実施の形態1と同様の流れである。格 るLabとの間の色差△ELabが最小になるような処 MYK/L a bのプリンタシミュフータ反紋役に待られ た場合、図8における最適化処理は、入力のLabとC ザマトリクスパターンにより得られる総量規制値を超え 子点データの算出法は実施の形態1と同様に行い、ディ 【0024】図示するように、入力データをLabとし

楢の形態1と回り流れためる。 ることにより、CMY出力値が得られる。これをRGB 実施の形態同様のL a b/CMY仮検の仮検装置にかけ 点のRGB値をLabに変換し、そのLab値を第3の 両者が得られた後、RGB/CMY変数の格子点となる 換法則をモニタのRGB特性を元に決定しておく。この 作成する (図8参照) 。 さらに、RGB/Labへの段 3と同手順でまず、Lab。/CMYの格子点データを あるが、出力装置からの出力色をモニタでの表示色に近 ック図である。図示するように、入力データはRGBで 実施の形態に関するカラー画像出力システムを示すプロ くするため、格子点データの作成には最初に実施の形態 /CMY変換装置の格子点出力とすれば良い。以下は実 【0025】(実施の形態4)図9は、本発明の第4の ဗ

問題を解決した色変換装置が完成する。 入力側のモニタで安示している色と等しく異なるという 当てはまる場合には、この格子点出力値決定の際に、レ し、かつ入力がRGBでありながら、従来の出力結果が ベルの削減も行う。以上で総量規制相当の機能を内蔵 ターンにより得られる総量規制値を超える場合の条件に 【0026】実施の形態1同様に、ディザマトリクスパ

力されるデータの総無値を最大総量値内に抑える制御が 実施可能な場合においても、カラー画像出力システムに おける入力カラー画像データに対して、出力装置より出 しか許されず、最生成には画茶単位のUCR/BGのみ ドヘフーション街≒3人フーン(plane) たの処理 【発明の効果】請求項1に記載の発明によれば、ラスタ

【0028】請求項2に記載の発明によれば、請求項:

特開平10-276341

£

画像のざらつきを低減した視覚的に良好な画像を得るこ る可能性がある問題を解決し、出力装置より出力される とが可能になる。 ではディザ処理の特性上、優生成が低濃度部より発生す

ニタで表示している色と出力結果が若しく異なることが 純なRGBデータ値入力の色変換装置では、入力側のモ 一タの総量値を最大総量値内に抑える制御が可能とな あった問題を解決し、かつ、出力装置より出力されるデ 【0029】競水及3に記録の発明によれば、笊状の単

決し、かつ、出力装置より出力されるデータの総量値内 いる色と出力結果が著しく異なることがあった問題を解 タをRGBとした場合にも、入力側のモニタで表示して に抑える制御が可能となる。 【0030】請求項4に記載の発明によれば、入力デー

【図面の簡単な説明】

空間を複数の立体図形(ここでは三角柱)に分割した状 【図1】図1は、任意の入力色空間の一つであるRGB

置の具体例を示す図。 【図2】図2は、本発明の実施の形態で用いる色変換装

ラー画像出力システムを示すプロック図。 【図3】図3は、本発明の第1の実施の形態に関するカ

に使用するディザマトリクスの一例を示す図。 【図4】図4は第1の実施の形態において、上記2値化 【図5】図5は、本発明の色変換装置用の格子点データ

の作成のための処理ノロック図。

リクスをCMY各色毎にずらした状態を示す図。 【図6】図6は、2値化を行うディザ処理のディザマト

【図7】図7は、本発明の第3の実施の形態に関するカ ラー画像出力システムを示すプロック図。

【図9】図9は、本発明の第4の実施の形態に関するカ

の作成のための処理プロック図。

【図8】図8は、本発明の色変換装置用の格子点データ

ラー画像出力システムを示すプロック図。 【図10】図10は、従来のカラー画像出力システムの

- 倒やボヤブロック図。

10 CPU 【符号の説明】

20 ROM

40 30 C色処理部 RAM

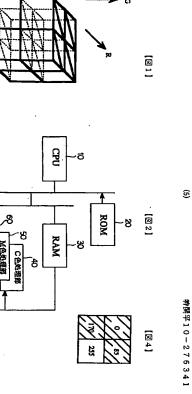
50 M色処理部

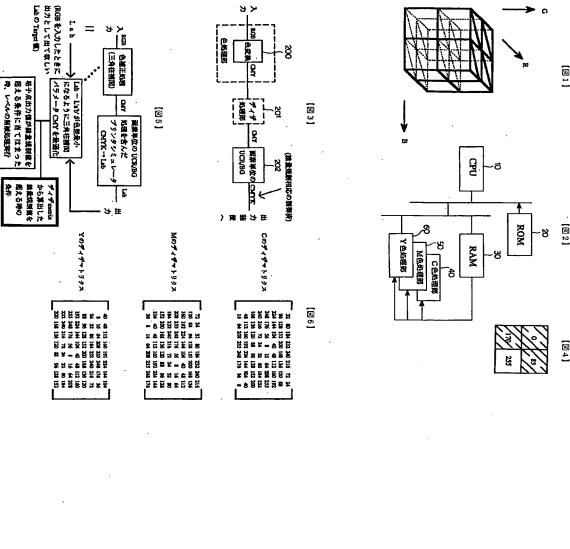
60 Y色処理部

100, 200, 300, 400

色安换装置

102, 2012値化処理部 101, 201 ガント奴隷部

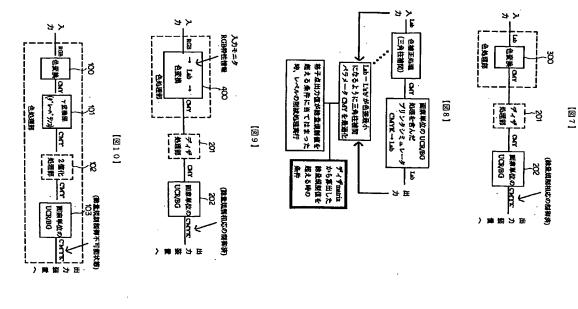




7 5

Lab O Target (ff.)

۲ ک <u>آ</u>



6